

Gedeelte van "RSV Indruk", oktober 1978, 3^e jaargang, nummer 10.

Ontvangen van Rob Lampen, Rotterdam.



Hergroepering landactiviteiten

In verband met structuurwijzigingen in een aantal divisies van RSV, met name in de apparatenbouw en de nucleaire sektor, is besloten tot een hergroepering van de landactiviteiten.

Een en ander betekent dat divisie 7 (machine- en apparatenbouw) en divisie 10 (lichte machinebouw) worden samengevoegd; hetzelfde geldt voor divisie 8 (energievoorziening en montage) en divisie 11 (kernenergie) - minus RSV Zware Apparatenbouw.

De landdivisies zullen omvatten:

divisie machine- en apparatenbouw (7)

WF/RDM algemene werktuigbouw
RSV Zware Apparatenbouw
MFB algemene machinebouw
Pannevis
De Reus
KMS/Scheldebouw
Veha, Grobbendonk
Landaal-Schelde
RSV-Gieterij Middelburg
NDSM Gieterij
Elap, Wierden
RSV Mining Equipments

divisie energievoorziening en montage (8)

KMS ketelbouw
RDM turbines

RSV Montagebedrijf
VMJ montage
Wester Pijpleidingen
KMS apparatenbouw
Nucon

divisie proces & milieu (9)

Thomassen Holland
MFB ketel- en apparatenbouw
NDSM apparatenbouw
Delta Engineering.

Het voornemen bestaat ir. J. van Loosen per 1 januari 1979 te benoemen tot lokatiedirecteur van KMS. Hij zal ir. J. H. Mulock Houwer opvolgen, die op 1 juni 1979 aftreedt in verband met het bereiken van de pensioengerechtigde leeftijd.

Tevens bestaat het voornemen ir. W. W. Nijs te benoemen tot directeur divisie energievoorziening en montage en de heer Th. A. Jansen tot directeur divisie machine- en apparatenbouw.

De directie van de divisie proces & milieu blijft berusten bij de heer J. W. H. Pas.

De heer J. C. Versteeg, directeur divisie lichte machinebouw, zal per 1 januari 1979 terugtreden in verband met het bereiken van de pensioengerechtigde leeftijd.

Ir. J. A. Schaap, directeur divisie machine- en apparatenbouw, heeft per 1 september j.l. een functie buiten RSV aanvaard.

De nieuwe divisie-indeling zal ingaan op 1 november 1978.

Meet- en regeltechniek bij Akzo

Akzo in het Rotterdamse Botlekgebied breidt haar V.C.-plant (vinylchloride) aanmerkelijk uit. Electron Breda zorgt voor het elektrotechnische en Manotherm Industrial te Vlaardingen voor het meet- en regeltechnische gedeelte.

De moeilijkheid is de nieuwe installatie, vooral in de meet- en regelkamer, ongestoord aan te passen op de bestaande fabriek. Daarbij maakt men in het bijzonder gebruik van onderhoudsstops in deze productie-eenheid. In de werkplaats van

Manotherm worden eerst de nieuwe paneelsekties geïnstalleerd, bedraad en beproefd (zie foto), waarna ze tijdens de stop toegevoegd worden in de meet- en regelkamer en in het bestaande systeem opgenomen. De eerste wijziging vond vorig jaar november plaats, de tweede in mei 1978 en de laatste zal in de volgende maand worden uitgevoerd. Daarna zal het bestaande en het nieuwe gedeelte vanuit de meet- en regelkamer vlekkeloos in productie kunnen gaan.



Dockyard IX voor een gulden verkocht



Voor het symbolische bedrag van één gulden is het Maritiem Museum 'Prins Hendrik' eigenaar geworden van de laatste kolengestookte sleepboot van de RDM. De kiellegging vond plaats op 27 - 3 - 1940. Zij werd uitgerust met een Lenz Compound stoommachine van 500 IPK. De maximum snelheid bedraagt 9,5 knopen.

Hier ziet u de laatste der RDM-Mohikanen op haar nieuwe bestemming naast het museumschip 'Buffel' in de Leuvehaven liggen.



'Breda – De Hoop Packaging'

'Het is geen simpele overname, maar een samengaan van twee afdelingen, die ieder op hun markterrein iets te betekenen hebben', vertelde ons drs. C. de Voogd, directeur van Machinefabriek 'Breda'. Hij doelde daarbij op de integratie van de verpakkingsactiviteiten van de Groep Technische Installaties (De Hoop Groenpol) op het gebied van verpakkingsmachines bij Machinefabriek 'Breda'.

Breda Packaging, deel uitmakend van de afd. algemene machinebouw van MFB, waarin opgenomen de verkoop, projectenbureau, tekenkamer ontwikkeling en service, heeft reeds een sterke positie opgebouwd in de verzend- en transportverpakkingsmarkt. Deze afdeling

vervaardigt kartonverpakkingsmachines en palletiseermachines.

De verwachte groei vroeg om een nieuwe aanpak van systeemleveranties voor deze markt, zodat men meer en meer een oplosser van verpakkingsproblemen wordt. Daarbij dient men tevens te beschikken over o.m. aanvullende productieprogramma's voor de krimp- en stretchfoliemarkt.

Dit is nu, na intensief overleg met alle belanghebbenden – de overname moest i.v.m. de marktpositie snel gebeuren – een feit geworden. Onder de handelsnaam 'Breda-De Hoop Packaging' kan nu een compleet leveringsprogramma voor genoemde verzend- en transportverpakkingsmarkt aangeboden worden en beschikt men over de mensen, die kennis van zaken hebben.

De machines, afkomstig van De Hoop, staan nu in een aparte produktieruimte te Breda.



Rolcontainerkantelaars [▲]

Waarvoor dienen de rolcontainerkantelaars, die Machinefabriek 'Breda' maakt?

Iedere dag vervoeren posttreinen grote aantallen postzakken in containers naar de diverse postover-slagbedrijven. 't Is te begrijpen dat met al dat gesjouw en het opstapelen de postzakken in elkaar gedrukt worden. Op de plaats van bestemming rijden PTT-ers de containers met postzakken in de rolcontainerkantelaars. De bodem van de container wordt iets gelicht. Daardoor komt de vergrendeling vrij en klapt

de rechterzijwand zijwaarts uit. De postzakken krijgen ruimte. Automatisch stort de container haar inhoud op de sorteertafel, waarna men de zakken gericht uitsorteert voor de diverse postkantoren. Alle bewegingen van deze kantelaars zijn elektronisch beveiligd.

Onlangs leverde onze machinefabriek de eerste serie van 5 aan de PTT.

Bovendien bouwt Machinefabriek 'Breda' diverse stortleesbanden voor de PTT.

RSVA levert 'platformer-reactor'

Op vrijdag 1 september j.l. heeft RSV Zware Apparatenbouw een 'platformer-reactor' van ca. 300 ton in opdracht van de Shell Internationale Petroleum Maatschappij te Den Haag afgeleverd aan de Shell Nederland Raffinaderij B.V. te Pernis. Ruim 16 maanden is er hard en vak-kundig gewerkt om deze opdracht tot tevredenheid van klant en inspekterende instanties (Bureau Veritas) tot een goede einde te brengen.

De technische kant

Een bijzondere moeilijkheid bij het vervaardigen van deze platformer-reactor was de verwerking van het speciale hoogwaardige materiaal ($2\frac{1}{4}$ Cr - 1 Mo staal), dat alleen met speciale voorzorgen kan worden gelast.

Eén van deze voorzorgen was het vóórwarmen en op temperatuur houden van het materiaal, d.m.v. gasvlammen of elektrische elementen tot een temperatuur van 200 °C.

Dit maakte het werken aan en vooral in die warme cylinder verre van aangenaam, al werd getracht door middel van allerlei maatregelen, bijv. door toepassing van warmte-isolerende materialen, de werk-omstandigheden dragelijker te maken. Dat ondanks de moeilijke omstandigheden de reactor tijdig aan de klant kon worden afgeleverd, stemt tot tevredenheid en trots.

De hoofdafmetingen

De hoofdafmetingen van deze reactor zijn: lengte ca. 55 m, grootste

diam. 5 m, grootste wanddikte 108 mm, gewicht zonder binnenwerk 272 ton (met binnenwerk 295 ton). De reactor is nu bij Shell opgesteld op een plateau van ca. 13 m hoogte, waardoor deze reactor, op enkele schoorstenen na, het hoogste punt vormt van de installaties van Shell-Pernis.

Gebruiksdoel

De platformer-reactor vormt het hart van de nieuwe bij Shell-Pernis in aanbouw zijnde installatie 'Platformer III' voor de productie van hoogwaardige, loodarme (dus milieuvriendelijker) benzine.

Opgemerkt zij dat RSVM een belangrijk aandeel heeft bij de opbouw van de installatie.

