

Gedeelte van "RSV Indruk", december 1980, 5^e jaargang, nummer 12.

Ontvangen van Rob Lampen, Rotterdam.



Personeels- en bedrijfsblad
RIJN-SCHELDE-VEROLME
Machinefabrieken en
Scheepswerven N.V.
Verschijnt 10 x per jaar

Redactie-adres:

Adriaan Volkerhuis, 7e etage,
Postbus 1425, 3000 BK Rotterdam
Oostmaaslaan 59-65,
3063 AN Rotterdam
Telefoon: 010-14 28 11
tst. 227/226/219.

Hoofdredakteur:

Gert van der Hoest

Redactie:

Bas Guis
Dineke Wolters

Kontaktkommissie:

P. J. M. Buijninx, C. P. N. de Jong,
G. van Konijnenburg, H. J. Momber,
R. F. P. Röell, F. A. C. Steutel,
K. G. M. Vrouwdeunt, C. Westhoven.



Robot met hond

Voor het eerst in het bestaan van RSV In-Druk is het een dochtertje van een werknemer dat mag beschikken over onze voorpagina.

De 10-jarige Linda de Jong uit Rozenburg, die deelnam aan onze wedstrijd 'Wie kan een leuke tekening maken?', stuurde deze kleurrijke creatie in.

Op de pagina's 11, 12 en 13 ziet u de bekroonde kindertekeningen. Ze zijn een lust voor het oog!

Ons kerstnummer

Sinds mei 1976 werden onder de kop RSV-Vakant op de laatste pagina van ons blad in steeds dezelfde vorm vakatures bij RSV bekend gemaakt. Het gevaar van zo'n steeds terugkerende standaardpublicatie blijft, dat de aandacht van de lezers hiervoor gaat verslappen. Mede om die reden is deze rubriek van de achterpagina verhuisd naar de pagina's 4 en 5. Wat de vorm betreft, hopen wij deze te kunnen verlevendigen met foto's, terwijl de inhoud van sommige functies nader zal worden toegelicht. Ditmaal publiceren wij een foto van de in productie zijnde kolengraafmachine.

In ons kerstnummer kunt u genieten van de prestaties in 'vrije tijd' van werknemers en hun kinderen.

Volgens de jury zijn er ditmaal meer en betere foto's ingezonden dan in voorgaande jaren. Zoals gebruikelijk hebben we ook een aantal foto's geplaatst van deelnemers, die niet in de prijzen vielen.

De bekende Rotterdamse kunstschilder en tekenaar Charles J. Kemper beoordeelde de vele, alleraardigste kindertekeningen.

Naast de bekende kruiswoordpuzzel voor de kerstdagen publiceren wij een spelletje dat vooral in grootmoeders tijd zeer populair was! Het maken van schaduwbeelden met de handen in kaarslicht. Het hele gezin kan er plezier aan beleven.

Op het eind van 1980 presenteert RSV Normalisatie een kalender, afgestemd op onze week- en periode-indeling.

Voor deze tijd is het verheugend dat de Kollektieve Autoverzekering RSV per 31 december 1980 ongewijzigd is verlengd. Wij laten u niettemin de tarieven zien, die in 1981 van kracht zullen zijn. Ook aan de Kollektieve Ongevallenverzekering RSV besteden wij de nodige aandacht.

Weet u ergens een oude Stigler machine met kooi te staan? U zou er een pas opgericht, maar nog niet geïnstalleerd liftenmuseum, waar ook de heer J. de Reus als commissielid bij betrokken is, blij mee kunnen maken.

In onze in april van dit jaar geboren rubriek Industrieel Paspoort besteden wij nu aandacht aan B.V. Machinefabriek 'Breda' en RSV-Gieterij Middelburg B.V.

Wij openen ons decembernummer met de doop van het tiende standaardfregat 'Bloys van Treslong' bij Wilton-Fijenoord. Bij de RDM werd de kiel gelegd van het hefschip 'Ostrea'. In het oude vestingstadje Heusden is men begonnen aan de bouw van de grootste zelfvarende zeegaande drijvende bok van het westelijk halfmond.

Werknemer J. den Engelsman van de KMS zond deze winterfoto in. Voor velen zal dit een symbolische weergave zijn van de vaak moeilijke levensreis van de mens met zijn vele hoogte- en dieptepunten.

De redactie wenst alle RSV-medewerkers en hun familieleden prettige kerstdagen en een goed 1981 toe.



Vakatures bij RSV

Wij hebben u in ons vorig nummer aangekondigd dat de rubriek RSV-Vakant van onze achterpagina verdwijnt.

Wij proberen haar op deze plaats in een levendiger vorm – af en toe geïllustreerd met foto's – te gieten.

Ditmaal vestigen wij speciaal de aandacht op de vakature Garantie-inspecteur RSVME.

De eerste bij WF & RDM-AW in productie zijnde kolengraafmachine nadert haar voltooiing. Eind november heeft de eerste 'proeftocht' plaatsgevonden op de lokatie van de RDM.

Hieraan is een periode van uitgebreide testen van hydraulische en elektrische systemen voorafgegaan in de montage-werkplaats. Na het proefrijden volgde een tweede periode van beproevingen, gedurende ca. één week, waarna de-

montage en inpakken van de machine in een van de werkplaatsen van de RDM geschiedde.

De definitieve datum van verscheping naar USA is gepland voor de kerstdagen. De overtocht naar USA zal ca. 10 dagen in beslag nemen. Bij aankomst in USA wordt de machine in ontvangst genomen door de montage-leider van WF & RDM-AW die tevens toezicht zal uitoefenen op het transport

vanaf de haven naar de bouwplaats (mijn) in de nabijheid van Beckly West-Virginia USA.

De machine (Carel 1) zal op de bouwplaats door een team van WF & RDM-AW, versterkt met een aantal elektrotechnische medewerkers van Electron Breda, worden gemonteerd, beproefd en inbedrijfgesteld.

Gepland is dat de machine eind januari-begin februari 1981 bedrijfsgerede is. In

de tussentijd worden de machines 2, 3 en 4 op transport gesteld opdat het aanwezige montage-team de werkzaamheden kan continueren.

In totaal zullen gedurende 1981 ca. 30 machines worden afgeleverd.

WF & RDM-AW zoekt voor de PGK (Productgroep Kolengraaver) een garantie-inspecteur met standplaats USA met de onderstaande taakomschrijving.



ROTTERDAM

DE ROTTERDAMSCH
DROOGDOK MIJ. B.V.

Garantie-inspecteur RSVME

Functie: Toezichhouden op gebruik van kolengraafmachine; juiste toepassing van bedieningsvoorschriften van de machine, alsmede onderhoudsvoorschriften en instructies door service company; inspectie van onderdelen en toezicht bij assemblage van de machine in de USA, controle op uitvoering functietest na assemblage; protocol voor akkoord tekenen voor overdracht van machine; rapportage op operationele aspecten zoals garantie, bediening, gebruik van reserveonderdelen etc.

Vereist: Scheepswerktuigkundige met ervaring. Tewerkstelling in USA;

Plv. chef werkvoorbereiding

Functie: Meewerken en leiding geven aan ontwikkeling en modernisering van werkvoorbereidingssysteem t.w.: machine en machineuitrusting gegevens; gereedschapsgegevens (standaardisatie, registratie en codering van speciale gereedschappen); ontwikkeling en invoer-

ring van een normstellingssysteem (tijden, toeslagen en werkmethoden), invoeren van klassifikatiesysteem voor onderdeeltekeningen, verder ontwikkelen van het programmeersysteem voor C.N.C.-machines; bijhouden van ontwikkeling van computergestuurde gereedschapswerktuigen en programmeringssysteem en evt. invoeren daarvan; bij afwezigheid van chef werkvoorbereiding optreden als plaatsvervanger voor alle werkzaamheden.
Vereist: HTS-wtb.

Groepsleider werkvoorbereiding

Functie: Gelijk aan plv. chef werkvoorbereiding met uitzondering van vervanging chef.
Vereist: MTS/HTS; ervaring in programma van C.N.C.-bestuurde machines alsmede als werkvoorbereider in machinale vakken.

RHEDEN

THOMASSEN
HOLLAND B.V.

Medewerker Offerte

(afd. Gasturbines)
Functie: Opstellen en uitwerken van aanbiedingen voor gasturbine projecten aan de hand van aanvraag-specificaties en werkinstructies; ondersteunen van verkoop buitendienst; coördineren van engineeringen en andere offerte ondersteunende werkzaamheden zoals financieringen en juridische aspecten.
Vereist: TH/HTS-niveau.

Reservedelen market specialist

Functie: Opstellen van prognoses voor reservedelen-verkoop aan de hand van statistische gegevens en gericht marktonderzoek; medewerken aan beleidsformulering van voorraadniveaus.
Vereist: Scheepswerktuigkundige B2 of HTS; kennis van THM-producten en bedrijfsvoeringscriteria.

Medewerker begrotingsafdeling

Functie: Opstellen van begrotingen van te leveren producten en diensten, bepalen van kostprijzen en adviesverkooprijzen t.b.v. reservedelen; opbouwen van normbestanden t.b.v. projectbegrotingen.
Vereist: MTS/HTS-niveau.

Project engineer en Aankomend project engineer

Functie: Ondersteund door produkt/specialist engineers verantwoordelijk zijn voor complete afwikkeling van projecten, zoals concipiëren van een op specifieke be-

hoeften van potentiële relatie afgestemde offerte, ondersteuning tijdens de pre-sales-fase en realisatie van project. Derhalve verantwoordelijk gedurende looptijd van het project in vele facetten, o.a. commercie, techniek, planning, organisatie en leiding.
Vereist: HTS; ervaring in petrochemische - chemische industrie.

Proces engineer

(afd. specialist engineer)
Functie: Begeleiden en ontwerpen van proces technische delen van projecten op gebied van warmtekracht-koppeling en gas compression, gasgathering and gasrejection; opstellen van proces flow diagram-

men, met daarbij behorende materiaal- en warmte-balansen; in overleg opstellen van specificaties van kompressor afvoergassenketels etc.; opstellen van instructies voor opstarten van een installatie.
Vereist: HTS/TH; chemische techniek of werktuigbouwkundige met ervaring op het gebied van de petrochemische industrie of warmtekracht-koppeling; ervaring minimaal 10 jaar; goed beheersen engelse taal.

Sollicitatie-procedure

Nadere informatie over de vakatures kunnen vertrouwelijk worden ingewonnen bij het Personeelsbemiddelingsbureau of de afdeling

Personeelszaken van het betreffende bedrijf.

Sollicitaties dienen schriftelijk te worden gericht aan het Personeelsbemiddelingsbureau RSV, Oostmaaslaan 59-65, 3063 AN Rotterdam (010-14 28 11, tst. 156). Dit zal de sollicitatie rechtstreeks naar het betreffende bedrijf toesturen. In geval van sollicitatie dient men de afdeling Personeelszaken van het eigen bedrijf in kennis te stellen.



Kiel voor oester

Op 14 november j.l. werd bij de RDM een eerste grote sectie geplaatst: de kiellegging van de 'Ostrea' (= oester).

Dit hefschip, dat de 66 pijlers in de Oosterscheldemonding gaat plaatsen voor de stormvloedkering,

krijgt een lengte van 87 meter, een breedte van 47 meter en een portaalhoogte van 36 meter.

Opdat dit bijzondere schip zich in het bouwdok om de pijler kan manoeuvreren en hem vervolgens met twee portaalcranes van de bodem kan tillen, wordt het in een U-vorm gebouwd.

Voor dit hefschip zal P. Smit Jr. de zestien hijsblokken maken. Zo'n hijsblok bestaat uit 2 centrale en 2

zijsschilden, 2 assen en wielen. Op de bovenas van het bovenhijsblok komen 8 wielen, op de onderas 7 wielen en op de 2 assen van het onderhijsblok elk 7 wielen.

De door P. Smit samengestelde, gelaste, machinaal bewerkte en gemonteerde hijsblokken krijgen elk een lengte van ca. 5,5 meter en een totaal gewicht van ca. 30 ton. Als complete blokken zullen ze naar de RDM worden vervoerd.

