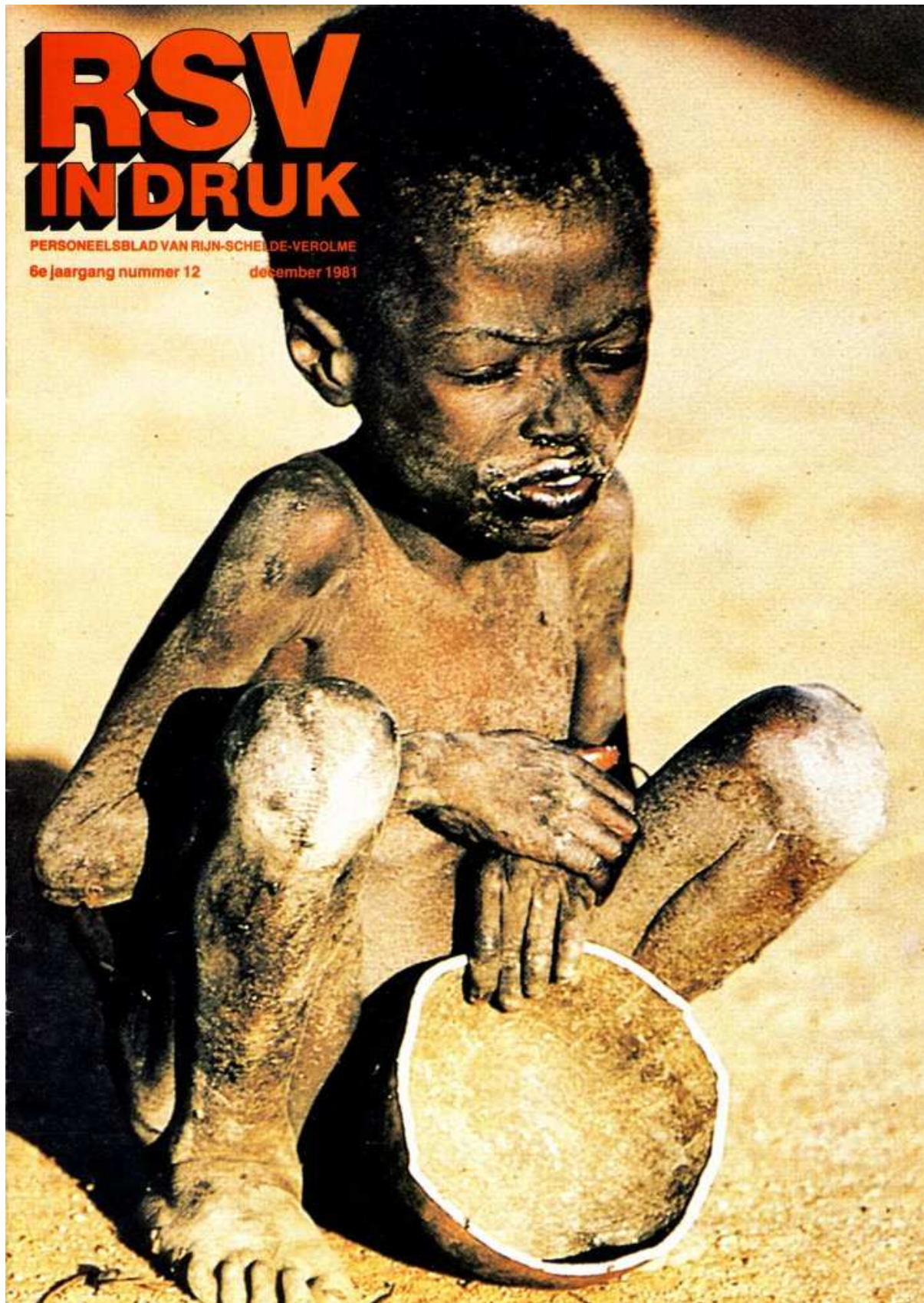


Gedeelte van "RSV Indruk", december 1981, 6^e jaargang, nummer 12.

Ontvangen van Rob Lampen, Rotterdam.



Kiellegging met walkie-talkie



Er heerste een uitstekende, gezellige stemming in de hoge Onderzeebootloods van De Rotterdamsche Droogdok Maatschappij onder de mensen die uitgenodigd waren tot het bijwonen van de kiellegging voor de tweede onderzeesboot van de Walrusklasse, de 'Zeeleeuw', in aanbouw voor de Koninklijke marine.

Met medewerking van velen

Kiellegger commandeur J. H. van Rede, hoofd afdeling plannen van de Defensiestaf (zijn relatie met de marine dateert van 1952) zei o.a. in zijn toespraak: 'In de relatie met deze werf is mij al heel vroeg gebleken dat onderzeedienstmensen, die relatief de neiging hebben om te denken dat zij met onderzeeboten varen en bepalen hoe dat allemaal gebeurt, wat kinderlijk in hun denken zijn, want er zijn vele anderen buiten die onderzeedienst zelf, die meedenken, meewerken, meehelpen maken wat het onderzeewapen is. Het zijn niet alleen die onderzeedienstmensen aan boord, het zijn ook al die anderen die maken dat het wapen inderdaad kan werken'.

Direkteur Nieuwbouw van de WF-RDM Groepsmaatschappij W. Zipp zei o.a.: 'Alvorens echter de kiel kan worden geplaatst, moet er veel gebeuren. U allen heeft kunnen zien, dat in de werkplaats veel klaar ligt om verder aan dit tweede schip te bouwen. Echter voor dat tot stand kan worden gebracht, moet zeer veel onderzoek, teken- en rekenwerk etc. worden verricht. Bovendien is voor het maken van deze constructie, gezien de gewenste tolerantie op de maatvoering, veel ervaring vereist. Een en ander is slechts mogelijk door de vakkundige inbreng en wil tot goede samenwerking van alle betrokkenen, d.w.z. de Koninklijke marine, Nevesbu, laboratoria, onderleveranciers en de RDM. Het doel is immers: een uniek nederlands produkt, één van de meest moderne konventionele onderzeeboten in de wereld'.



Zodra commandeur J. H. van Rede, hoofd afdeling plannen van de Defensiestaf, omringd door o.a. mannen van de hijsploeg met een draagbare zend-ontvangapparatuur als kiellegger in actie kwam, keek men in spanning toe. De heer W. Zipp zou later in een toespraak zeggen dat hij 'als een volleerd scheepshouwer de eerste kielsektie had gelegd'. Het manoeuvreren van zo'n sekte naar de kielstoppen leek ons uniek. Manipuleren met twee kranen!

'Hij heeft het echt met de portofoon zelf gedaan', zei de heer M. P. Bijleveld, een van de bedrijfsleiders van de marinebouw, tegen ons. U kunt zich zijn instructies aan de machinisten van de twee hijskranen zelf wel voorstellen, o.a.: 'Ophalen, rijden, stoppen, zakken'. Wij zagen de voorman van de hijsploeg natuurlijk wel aandachtig toekijken.

U ziet vlnr.: commandeur J. H. van Rede, bedrijfsleider M. P. Bijleveld, houten scheepmaker Ko Smit, Koos Koole en Adrie Klein van de hijsploeg en houten scheepmaker Chris Westerhoud.



Men ziet deze heren zelden op zo gezellige wijze bij elkaar staan, vlnr.: kltz ir H. N. van Leeuwen, de projectleider onderzeeboten (die namens de marine de gehele bouw begeleidt), de heer W. Bos, directeur sociale zaken en organisatie RSV (die destijds als directeur van de RDM met zijn kollega's was betrokken bij het verkrijgen van de opdracht voor deze onderzeeboot en het bouwcontract ondertekend heeft), ir K. G. van Wijngaarden, algemeen directeur RSV Marinebouw en kltz J. Klijn, kommandant van de onderzeedienst.

Commandeur J. H. van Rede toont de genodigden een aquarel die hem door de heer Zipp werd aangeboden. Ook overhandigde deze hem een miniatuur - schaal 1:100 - die 'wij in de hoofdafdeling nieuwbouw/marine van de zjuist gelegde cilindersektie hebben laten maken'. De aquarel was gemaakt door de heer H. Kortweg, die al langer dan 40 jaar bij de RDM werkt.



Regeneratorblokken

In een van de hallen van Machiniefabriek 'Breda' bouwt men regeneratorblokken samen in kantelbare lasmatten voor een zo gunstig mogelijke positie bij het lassen. Elk blok weegt ca. 33 ton. De blokken zijn bestemd voor de twee door MFB ontwikkelde re-

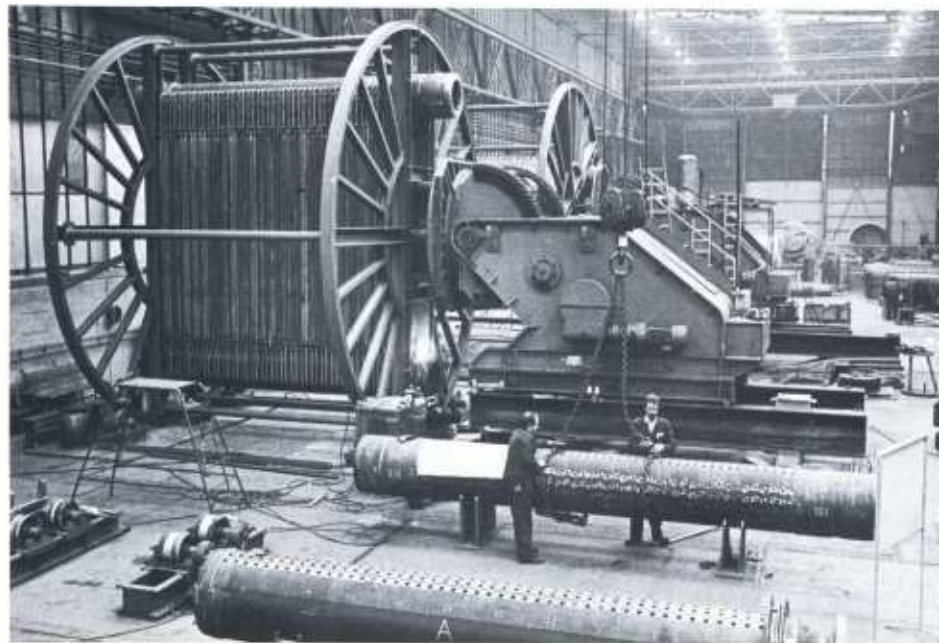
generatoren voor het kompressorstation Zweckhorst bij Arnhem.

Bovendien werd een aantal warmtewisselaars geboekt via Linde (Dld.), die voor het merendeel uit het materiaal Incoloy 825

zullen worden gemaakt. Tevens ontving MFB twee afgassenketels voor Pertamina Balikpapan via het ingenieursbureau Bechtel te Londen in opdracht en een afgassenketel voor de Coöperatieve Weiproduktenfabriek Borculo G.A. De laatste wordt een warmtekrachtcentrale van 6 MW, die de gehele energievoorziening van dit bedrijf gaat verzorgen. Zowel de elektriciteit

als de stoomvoorziening zullen volledig door deze installatie worden geleverd. MFB bewerkt reeds meerdere jaren deze belangrijke markt.

In een dit jaar verschenen rapport van Economische Zaken wordt de markt voor industriële warmtekrachtopwekking tot het jaar 2000 op 2.000 MW geschat.



★★★ De afgelopen maanden boekte Pannevis de volgende nieuwe opdrachten: twee filters van 0,5 x 2,8 m met de bijbehorende filtraatscheiders voor Veitsche Magnesit in Oostenrijk, een geheel gesloten kastfilter van 1 x 7 m voor de deense firma Aarhus, een groot filter van 3 x 12,6 m t.b.v. mycelium - helemaal in roestvrijstaal - plus twee 2-meter brede persbanden - eveneens geheel in roestvrijstaal - voor Benckiser, een persband van 1 meter breed voor Ciba Geigy Duitsland, een kastfilter van 1 x 4,2 m voor Hoechst en een groot aantal filterdoeken voor P.F.L. in Pakistan.

★★★ Op 2 december jl. vond bij de Dok- en Werf-Mij, Wilton-Fijenoord de overdracht en indienststelling plaats van het standaardfregat 'Philips van Almonde'.